

TECHNICAL SHEET 14.04.05-EN



JUBIN Metal primer (WB)

Антикорозионен грунд за метал на водна основа

1. Описание, приложение

JUBIN Metal грунд (WB) е антикорозионен грунд на базата на водна дисперсия на стирен-акрилатни свързващи вещества за защита на невзискателни конструкции от стомана, желязо, мед, цинк и алуминий, например: мебели, огради, улуци, радиатори и радиаторни тръби (температури до 60°C), корпуси на машини, конструкции на покриви и др. Продуктът е подходящ за повърхности както външни, така и вътрешни. Продуктът изсъхва бързо и няма неприятна миризма. Подобрява адхезията на крайните покрития към гореспоменатите метали. След употреба инструментите просто се измиват с вода. Продуктът не е подходящ за защита на покривни повърхности и повърхности, натоварени с пешеходен трафик. В участъци, където дъждовната вода ще застоява, покритието ще трябва да се възстановява по-често. Преди нанасяне на продукта острият ръбове трябва да бъдат шлифовани (минималният радиус на закръгляване е 1,0 mm). Заварките върху метали трябва да бъдат изцяло запълнени, за да се предотврати капенето на вода, което се получава поради конденз във вътрешността на тръбите и профилите. JUBIN Metal primer (WB) не е подходящ за използване като самостоятелно покритие. Той трябва да бъде защитен с едно от декоративните покрития. Не препоръчваме използването на JUBIN Metal primer (WB) в агресивна промишлена среда и в крайбрежна зона с висока соленост.

Описание	Грунд	Декоративно покритие
Първо боядисване или обновяване (старите покрития са напукани и с лоша адхезия към повърхността – отстранете ги изцяло преди боядисване)	Елементи от стомана или желязо в екстериора	2 x JUBIN Metal primer (WB)
	Елементи от мед, цинк или алуминий в екстериора или интериора на строителните съоръжения	1 x JUBIN Metal primer (WB)
	Елементи от стомана или желязо вътре в строителни съоръжения	/
	Елементи от стомана, желязо, мед, цинк или алуминий вътре в строителните съоръжения	2 x JUBIN Metal primer (WB)
		2 x JUBIN Decor universal

2. Цветове

- СИВ

3. Технически данни

Разфасовка		0.65 l
Плътност		~1.334 kg/dm ³
Съдържание на ЛОС (VOC)		11 g/l
Изискване на ЕС за ЛОС — категория		A/d<130
Маса за разреждане с вода		0 %
Разреждане с вода при пръскане		~10 %
Време за съхнене T = +20 °C, отн. вл. на въздуха = 65 %	Сухо на допир	~2 h
	Готово за следваща обработка	~6 h
Разход		~80 - 100 ml/m ² (за един слой)
Препоръчителен брой слоеве		1-2

4. Условия за полагане

Температурата на въздуха и повърхността не трябва да бъде по-ниска от +5°C и не по-висока от +25°C (оптималната работна температура е от +10 °C до +25 °C), а относителната влажност на въздуха не трябва да надвишава 80 %. В случай на работа на открито, защитете повърхностите по време на нанасяне и изсъхване на покритието от силно слънце и вятър. Въпреки това, не извършвайте никаква работа при дъжд, мъгла или силен вятър (≥30 км/ч) въпреки тази защита!

Вижте информационната таблица с температурите на точката на оросяване на последната страница на техническия лист!

5. Подготовка на основата

Повърхности от желязо или стомана:

Корозията се отстранява механично (ръчно или с машина) с телена четка или шкурка с едрина P-080, P-100 или P-120. Преди обезмасляване трябва да се отстрани ръждивата прах (механично с помощта на агрегат със сгъстен въздух или ръчно с четка или метла). Дълбоките кухини, създадени поради продължително ръждясване, се нуждаят от специално внимание. Мазнините и другите замърсявания могат да бъдат отстранени с алкохол, ацетон, нитро разтворител или с друг агент, специализиран за обезмасляване. В случай на силно мазни повърхности, повторете процедурата за обезмасляване няколко пъти. След обезмасляване почистете всички повърхности със суха памучна кърпа (след почистване не трябва да остава мръсотия върху кърпата). Преди нанасяне на антикорозионен грунд повърхностите трябва да са сухи и чисти, без прах и други незалепнали или лошо залепнали частици.

Забележка:

Ако ръждата се отстрани с химически киселинни агенти (фосфорна киселина), повърхността трябва да се измие старателно с вода и да се изсуши; Едва след това се нанася антикорозионният грунд.

Повърхност от калайдисана ламарина:

Повърхността трябва да се шури с кърпа за шлайфане от синтетични влакна. Мазнините и другите замърсявания могат да бъдат отстранени с алкохол, ацетон, нитро разтворител или с друг агент, специализиран за обезмасляване. В случай на силно мазни повърхности, повторете процедурата за обезмасляване няколко пъти. Преди нанасяне на антикорозионен грунд повърхностите трябва да са сухи и чисти, без прах и други незалепнали или лошо залепнали частици.

Повърхност от горещо калайдисана ламарина:

Повърхността трябва да се шлайфа с шкурка P-80 или да се направи груба чрез леко пясъкоструене. Мазнините и другите замърсявания могат да бъдат отстранени с алкохол, ацетон, нитро разтворител или с друг агент, специализиран за обезмасляване. В случай на силно мазни повърхности, повторете процедурата за обезмасляване няколко пъти. Преди нанасяне на антикорозионния грунд,

повърхностите трябва да са сухи и чисти, без прах и други незалепнали или лошо залепнали частици.

Повърхности от мед или алуминий:

Корозията се отстранява механично (ръчно или с машина) с кърпа за шлайфане от синтетични влакна. Мазнините и другите замърсявания могат да бъдат отстранени с алкохол, ацетон, нитро разтворител или с друг агент, специализиран за обезмасляване. В случай на силно мазни повърхности, повторете процедурата за обезмасляване няколко пъти. Преди нанасяне на антикорозионен грунд повърхностите трябва да са сухи и чисти, без прах и други незалепнали или лошо залепнали частици.

Възстановяване на стари покрития:

Старите, незалепнали бояджийски покрития трябва да бъдат премахнати; ако прилепват добре към повърхността, те трябва да се почистят с твърда телена четка или да се изшлайфат (шкурка No 180 или 220).

6. Подготовка на покритието

Преди нанасяне разбъркайте добре JUBIN Metal Primer (WB). При нанасяне на покритието с четка не се допуска разреждане с вода. Ако боята се нанася чрез пръскане, тя може да се разрежда с вода до 10%. За пръскане могат да се използват: пистолети за пръскане с ниско налягане от различни видове (с вътрешно смесване на въздух), както и "безвъздушни" агрегати с различна конфигурация. По отношение на избора на диаметър на дюзите за пръскане и работно налягане, следвайте инструкциите на производителя. **ВНИМАНИЕ!** Покривността на боята намалява бързо с разреждане!

7. Нанасяне на покритието

Нанесете JUBIN Metal primer (WB) на един или два слоя върху суха и чиста повърхност с четка или го напръскайте. При пръскането му трябва да се нанесат най-малко 80 – 100 микрона мокър филм с един слой. По време на нанасяне проверете дебелината няколко пъти с мокър филмов гребен. Поради бързото изсъхване се препоръчва нанасяне на ивици без прекъсвания. Разнесете всички капки веднага, за да не изсъхнат.

Веднага след употреба почистете добре инструментите с вода.

8. Съхранение, условия на транспортиране и издръжливост

Съхранение и транспортиране при температура от +5°C до + 25°C, защитено от пряка слънчева светлина, недостъпно за деца, **НЕ ТРЯБВА ДА ЗАМРЪЗВА!**

Срок на годност при съхранение в оригинално запечатана и неповредена опаковка: най-малко 18 месеца.

9. Друга информация

Техническите инструкции, съдържащи се в този технически лист, са предоставени въз основа на опита на JUB и са дадени като насоки за постигане на оптимални резултати. JUB не може да поеме отговорност за щети, причинени от неправилен избор на продукт, неправилна употреба или непрофесионална работа. Мерки за безопасност: Следвайте инструкциите в информационния лист за безопасност на продукта.

Цветовият нюанс може да се различава от отпечатъка в цветовата таблица или от одобрената проба. Въпреки това, общата цветова разлика ΔE_{2000} – тя се определя в съответствие с ISO 772471-3 и с математическия модел CIE DE2000 – не надвишава 1,5 в случай на нюанси от цветовата таблица JUB FAVORITE FEELINGS или 2,5 в случай на нюанси от цветовата диаграма NCS и RAL. За да се провери цветовият нюанс, сухото нанасяне на боята върху стандартен тестов картон се сравнява със стандарт за съответния нюанс, който се съхранява в TRC JUB d.o.o. Боята, направена въз основа на цветовата карта JUBIN METAL и други цветове карти, е възможно най-доброто приближение за продуктите основи и тониращите агенти на JUB. Следователно в такива случаи общата разлика в цвета от желания нюанс може да бъде дори по-висока от гарантираната по-горе стойност. Не може да се обжалва разлика в боята, която е резултат от неподходящи условия на работа, от подготовката на боята, която не се спазва от указанията от настоящия технически лист, от неспазване на правилата за изравняване и от нанасяне на боята върху неподходящо подготвена повърхност.

Този технически лист допълва и заменя всички предходни издания. Запазваме си правото да променяме и допълваме данни в бъдеще.

Наименование и дата на публикуване: TRC-020/19-čad, 02.08.2024

ИНФОРМАТИВНА ТАБЛИЦА, ВКЛЮЧВАЩА ТЕМПЕРАТУРИТЕ НА ТОЧКАТА НА ОРОСЯВАНЕ

Dew point temperature at a certain relative air humidity of the room											
Air temperature	Relative air humidity	10%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%
30 °C	Substrate temperature in °C or dew point	-5,0	4,6	10,5	14,9	18,4	21,4	24,0	26,2	28,2	30,0
29 °C		-5,7	3,8	9,6	14,0	17,5	20,4	23,0	25,2	27,2	29,0
28 °C		-6,5	3,0	8,7	13,1	16,7	19,5	22,0	24,2	26,2	28,0
27 °C		-7,3	2,1	7,9	12,2	15,8	18,5	21,0	23,2	25,2	27,0
26 °C		-8,0	1,3	7,1	11,3	14,8	17,7	20,2	22,3	24,2	26,0
25 °C		-8,8	0,5	6,3	10,4	13,8	16,7	19,2	21,3	23,2	25,0
24 °C		-9,6	-0,3	5,4	9,5	12,9	15,7	18,2	20,3	22,2	24,0
23 °C		-10,3	-1,2	4,5	8,6	12,1	14,7	17,2	19,3	21,2	23,0
22 °C		-11,0	-2,0	3,6	7,7	11,1	13,9	16,3	18,3	20,3	22,0
21 °C		-11,7	-2,8	2,7	6,8	10,2	12,9	15,3	17,4	19,3	21,0
20 °C		-12,5	-3,6	1,9	6,0	9,3	12,0	14,3	16,4	18,3	20,0
19 °C		-13,2	-4,5	1,0	5,1	8,3	11,0	13,4	15,4	17,3	19,0
18 °C		-14,1	-5,2	0,2	4,2	7,4	10,1	12,4	14,5	16,3	18,0
17 °C		-14,9	-6,0	-0,7	3,3	6,5	9,1	11,5	13,5	15,3	17,0
16 °C		-15,7	-6,9	-1,5	2,4	5,5	8,1	10,5	12,6	14,3	16,0
15 °C		-16,4	-7,8	-2,4	1,5	4,5	7,2	9,5	11,6	13,3	15,0
14 °C		-17,2	-8,6	-3,3	0,6	3,5	6,2	8,5	10,6	12,3	14,0
13 °C		-17,9	-9,4	-4,2	-0,3	2,6	5,3	7,5	9,7	11,4	13,0
12 °C		-18,7	-10,2	-5,0	-1,2	1,7	4,4	6,6	8,7	10,4	12,0
11 °C		-19,5	-11,1	-5,9	-2,0	0,9	3,5	5,7	7,8	9,4	11,0
10 °C		-20,2	-12,0	-6,7	-2,9	0,1	2,5	4,8	6,8	8,4	10,0
9 °C		-21,0	-12,8	-7,6	-3,8	-0,8	1,6	3,8	5,8	7,4	9,0
8 °C		-21,6	-13,5	-8,5	-4,8	-1,8	0,6	2,8	4,8	6,5	8,0
7 °C		-22,3	-14,2	-9,4	-5,7	-2,8	-0,4	1,8	3,8	5,5	7,0
6 °C		-23,1	-15,0	-10,3	-6,6	-3,7	-1,3	0,8	2,8	4,5	6,0
5 °C		-24,0	-15,9	-11,2	-7,6	-4,6	-2,2	-0,1	1,8	3,5	5,0
4 °C		-24,8	-16,8	-12,0	-8,5	-5,5	-3,1	-1,0	0,8	2,5	4,0
3 °C		-25,6	-17,7	-12,9	-9,4	-6,4	-4,1	-1,9	-0,1	1,5	3,0
2 °C		-26,4	-18,5	-13,7	-10,2	-7,3	-5,0	-2,8	-1,0	0,6	2,0
1 °C		-27,2	-19,3	-14,5	-11,1	-8,2	-5,8	-3,8	-1,9	-0,4	1,0
0 °C		-27,9	-20,2	-15,4	-12,0	-9,2	-6,8	-4,8	-2,8	-1,4	0,0

Пример за използване на таблицата:

При температура на въздуха 20°C и относителна влажност на въздуха 60 % температурата на точката на оросяване ще бъде 12°C. Добавете + 3°C към тази температура и ще получите температура на повърхността, която трябва да надвишава 15°C.